

# FICHA TÉCNICA: LONA ESPAÑA Z

**ESPECIFICACIONES TÉCNICAS:** Lona poliéster de alta tenacidad, tejido plano, recubierta con PVC fundido flexible de alta calidad por ambas caras.

- 100% Impermeable
- Con protección a la acción de los rayos ultravioleta (filtros U.V) en la cara superior, que mejoran el comportamiento frente a la acción de los rayos solares (intemperie).
- Con protección biocida en la cara superior, frente a bacterias, hongos y algas según protocolos; UNE EN ISO 846, ASTM G 21 y ASTM G 22.
- El refuerzo de poliéster de alta tenacidad proporciona alta resistencia mecánica; a la tensión, rasgado, punzonado y estabilidad dimensional.
- El PVC está firmemente adherido debido al proceso de fabricación, que además le confiere alta resistencia a la flexión, evitando procesos de deslaminación y alta estabilidad dimensional.
- Excelente proceso de soldadura; alta frecuencia (HF), aire caliente y cuña caliente.
- Aditivos FR (retardantes al fuego) según normas NFPA 701, UL 94 o ISO 3795.

## APLICACIONES:

- Carpas, toldos y parasoles.
- Carpas planas.
- Carpas para camiones de mediana dimensión.

## OBSERVACIONES:

- Es recomendable utilizar alta frecuencia para las uniones, en caso de utilizar aire caliente, las uniones entre lonas deben tener un traslape de mínimo 3 cm y si se utiliza adhesivo garantice que el solvente se evapore totalmente antes de unir las piezas.
- Los aditamentos que se utilicen no deben tener bordes cortantes o puntas que perforen o corten el material y generen degradación prematura.
- Los rollos de lona no deben sufrir procesos de arrastre contra el suelo para evitar deterioros por abrasión, al igual que contacto con objetos puntiagudos que puedan perforar el material.
- Evite el contacto con solventes orgánicos que deterioren el PVC; Acetato de Etilo, MEK, Tolueno, Xileno, THF, Thiner, Acetona, Ciclohexanona, entre otros.

- En su limpieza use jabones suaves, tipo pH neutro, realice mantenimiento mínimo 3 veces al año.
- Siempre guarde los materiales limpios y secos.
- El tamaño de rollo es una guía para inspección y empaque.

Característica		Especificación	Tipo	Unidades	Protocolo
Peso		650	I	g/m <sup>2</sup>	ASTM D - 751
Ancho		>= 205	C	cm	
Calibre		530	C	micras	ASTM D - 751
Grabado		Charol / Mate	I		
Resistencia a la Tensión (Rotura)	Longitudinal	1350	I	N	ASTM D - 751
	Transversal	1170			
Elongación a la Rotura	Longitudinal	< 30	I	%	
	Transversal	< 40			
Resistencia al Rasgado	Longitudinal	> 360	I	N	ASTM D - 751. Método Trapecio (ASTM D - 4533).
	Transversal	> 320			
Dureza (del recubrimiento)		80	I	Shore A	ASTM D - 2240
Rango de Temperatura		- 10 a 60	I	°C	
Tamaño de Rollo		50	I		
Tipo de Empaque		Polietileno de 100 micras			
Forma de Almacenamiento		Tipo Colmena			